

Подключение сопла новой конструкции

Чаще всего применяют шланг длиной 20 м и 32 мм диаметром.

1. С одной стороны (со стороны компрессора) ставится быстроразъемное соединение на 32 мм. С другой стороны – соплодержатель на 32 мм. Это шланг для работы со стандартным соплом.

Как произвести быструю замену сопла на 32 мм на 25-мм и обратно?

2. На расстоянии 3-4 м от соплодержателя на 32 мм (со стороны пескоструйщика) разрезается шланг диаметром 32 мм и в разрез вставляется быстроразъемное соединение (вернее, два встречных 32 мм-32 мм).

Как сделать возможным подключение квадратного сопла?

3. Квадратное сопло требует, как минимум, 3-метрового участка шланга диаметром 25 мм перед соплом для сглаживания турбулентности на входе в сопло.

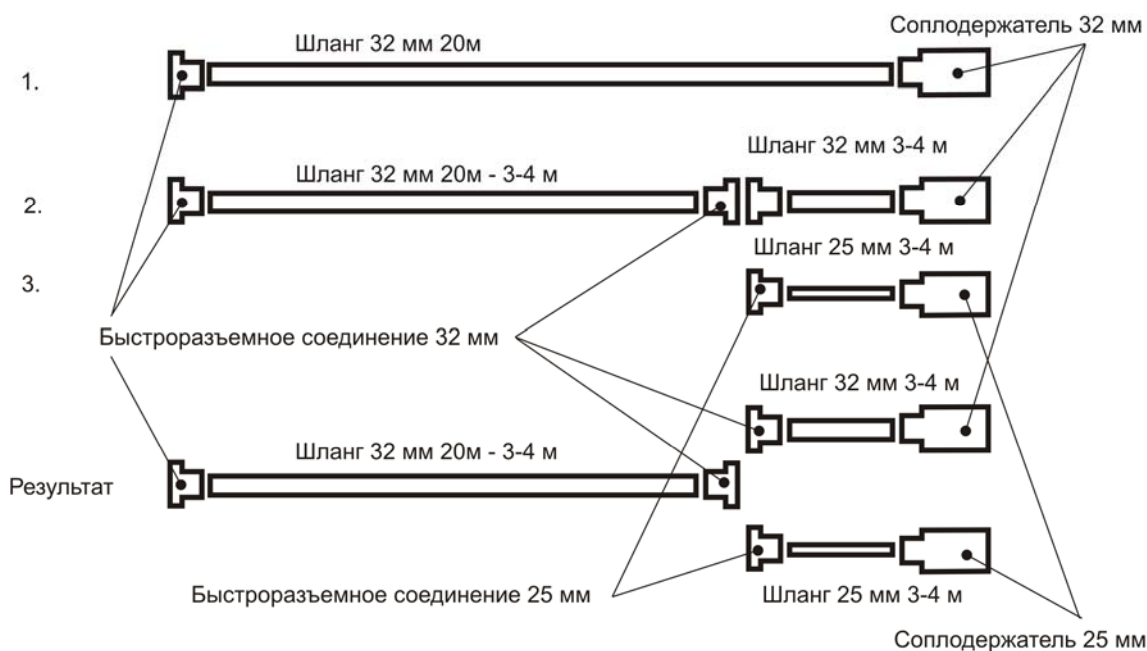
Берется отрезок 25-мм шланга длиной 3-4 метра. С одной стороны ставится быстроразъемное соединение на 25 мм, с другой – соплодержатель на 25 мм.

Теперь при работе с соплом традиционным шланг имеет следующую конфигурацию:

Компрессор - разъем 32 мм – шланг 32 мм (20 м минус 3-4 м) – разъем 32 мм – разъем 32 мм – шланг 32 мм (3-4 м) – соплодержатель 32 мм – стандартное сопло

При работе с квадратным соплом:

Компрессор - разъем 32 мм – шланг 32 мм (20 м минус 3-4 м) – разъем 32 мм – разъем 25 мм – шланг 25 мм (3-4 м) – соплодержатель 25 мм – квадратное сопло



Необходимо:

Быстроразъемное соединение 32 мм – 3 шт (6 шт для 2-х комплектов + 1 шт на запас = 7 шт)

Быстроразъемное соединение 25 мм – 1 шт (2 шт + 1 шт на запас = 3 шт)

Соплодержатель 32 мм – 1 шт (2 шт + 2 шт на запас = 4 шт)

Соплодержатель 25 мм – 1 шт (2 шт + 2 шт на запас = 4 шт)

Обязательные правила пользования соплом Вентури квадратного сечения

1. Вставьте ровно срезанный дробеструйный шланг в соплодержатель, убедившись, что резьба сопла и соплодержателя в нормальном состоянии, чтобы сопло не вылетело из держателя в процессе работы.
2. Всегда используйте поводок длиной 3 м с соплодержателем на одном конце и разъемным соединением на другом. Внутренний диаметр поводка должен быть не более 25 мм .

3. Заверните резьбовой конец сопла в соплодержатель так, чтобы он был плотно прижат к срезу шланга по всей окружности (360°).
4. При работе соплом одно из рёбер всегда должно быть направлено вверх (положение на 12 часов).
5. Откройте клапан подачи абразива, чтобы увеличить поток. Это необходимо, для образования большего факела сопла.
6. Держите сопло дальше от поверхности, чтобы использовать преимущества увеличенного факела при промышленной очистке, в других случаях расстояние должно быть таким же, как для обычного Длинного Вентури 35 – 40 см. Это потребует некоторого навыка, т.к. операторы привыкли к меньшему размеру факела.
7. Производить очистку можно вертикально или горизонтально, перекрывая край факела на 10 – 20%. Двигайте сопло немного медленнее, чем стандартное Длинное Вентури, увеличение размера факела с лишней перекроет потерю в скорости.
8. Чтобы получить максимальный эффект от использования нового сопла, дайте оператору подробные инструкции по пользованию соплом.

Информация по эксплуатации

Проблема: Резкое биение сопла

Причина: Прерывистая подача абразива к соплам, рассчитанным на большую нагрузку.

Возможные причины и методы устранения прерывистости потока абразива.

1. Влага в сжатом воздухе. (Установить соответствующий влагоотделитель или охладитель);
2. Утечки сжатого воздуха в дробеструйном аппарате (поплавковый клапан) или у аппарата (клапан управления, клапан подачи абразива). (Устранить утечки);
3. Недостаточный объём воздуха. (Увеличить подачу воздуха на 30% сверх требуемого для конкретного размера сопла);
4. Недостаточное давление 7 – 10 кг/см². (Проверить рабочее давление при очистке);
5. Правильность крепления абразивного шланга. (См. «Обязательные правила пользования»);
6. *Недостаточная подача абразива. (открывать клапан подачи абразива пока биение не прекратится);